

**Bomag:**

Weltpremiere des Fertigers BF 800

Auf der diesjährigen Samoter stellte Bomag, Boppard, den Fertiger BF 800 vor. Im Familiendesign der Fertiger BF 300 und BF 600 gehalten, ergänzt der vollständig neu entwickelte BF 800 mit einem Betriebsgewicht von 20 t und einer maximalen Bohlenbreite von bis zu 10 m die Fertigerpalette des Unternehmens.

Der große Fertiger BF 800 wird in einer Ketten- und einer Radversion mit einem 6x6-Allradantrieb als Standardversion angeboten. Die maximale Einbaubreite liegt je nach Bohle und Rad- oder Kettenversion zwischen 9 und 10 m. Die neuen Basisbohlen, S 500 (2,5 bis 5 m) und S 600 (3 bis 6 m), ermöglichen den schnellen Einsatz der Maschine bis auf doppelte Grundbreite. Für größere Arbeitsbreiten bis 10 m stehen mechanische Anbauteile zur Verfügung, die über schnell montierbare Schiebekuppelungen angebaut werden können. Die Boh-

len verfügen standardmäßig über eine elektrische Heizung. Durch optimierten Wärmeübergang werden eine sehr homogene Wärmeverteilung in den Bohlenplatten erreicht und kurze Aufheizzeiten garantiert.

Großer Kübel, breiter Bunker

Der große Materialkübel und die großzügig bemessene Bunkerbreite ermöglichen das problemlose Befüllen. Der Materialfluss vom Bunker an die Bohle ist gleichmäßig, störungsfrei und exakt



Auf der Samoter hatte der BF 800 seine Premiere. Er bietet viele Features, die den Asphaltbau beschleunigen. Foto: Bomag

dosierbar. Dafür sorgen eine hydraulische Frontklappe, ein proportionales Kratzerband, proportionale Schnecken und eine hydraulische Schneckenhöhenverstellung.

Das Bedienkonzept ist einfach: An den

Bedienständen können beidseitig die wichtigsten Funktionen betätigt werden.

Von hier aus können ebenfalls die Sensoren von Kratzerband und Schnecken angesteuert und geregelt werden. Neu ist dabei ein System, das Unregelmäßigkeiten und Defekte im Materialfluss sofort erfasst und anzeigt, so kann der Bediener jederzeit rechtzeitig eingreifen.

Der gesamte Bedienstand lässt sich seitlich bis zu einem Überhang von 50 cm verschieben. So behält der Fahrer stets eine sehr gute Sicht auf Bunker, Fahrtrieb sowie Bohle und bleibt trotzdem vor Witterungseinflüssen geschützt.

Info

www.bomag.com**HMR Handels GmbH:**

Absperrung gemäß Straßenverkehrsordnung

In den TL Aufstellvorrichtung 97 und TL Absperrschranken 97 usw. ist geregelt, dass Absturzsicherungen überall miteinander verbunden sein müssen. Das war bisher auf einer Baustelle nicht immer leicht umzusetzen. Nun gibt es das Absturzsicherungssystem der HMR Handels GmbH, Kamen. Es kann eine Verbindung bis zu 360° herstellen. Gleichzeitig ist die Verbindung ein- und ausziehbar.

Das System gestattet eine Längsabspernung mit längs liegenden herkömmlichen Fußplatten K 1. Obwohl die Löcher in der Fußplatte K 1 nebeneinander angeordnet sind, können die Absturzsicherungen sicher miteinander verbunden werden. Die Warnlampen lassen



Das Absturzsicherungssystem lässt sich flexibel an die Bedürfnisse der Baustelle anpassen.

Foto: HMR

sich auf die Lampenzapfen der Absturzsicherungen aufschrauben.

Alternativ ist es auch denkbar, zwei bis drei Fußplatten K 1 längs zu legen und die 4. Fußplatte K 1 quer. In dieser wird eine Leitbake für den Autoverkehr montiert, um den vom Gesetzgeber geforderten maximalen Abstand von 250 mm zu den einzelnen Verkehrsräumen zu unterschreiten. Die Absturzsicherung hat den größten maximal zulässigen Winddurchlass von 74,9 mm. Dadurch wird die Standsicherheit erhöht.

Das Palettensystem KPA 22 M ist bestückt mit jeweils 22 Absturzsicherungen und 22 Fußplatten K 1. Damit lassen sich 44 m Absturzsicherungen befördern.

Info

www.hmr-gmbh.comwww.tensor.de**Tensor****Tensor GlasstexPatch**

Asphaltbewehrung für kleinflächige Anwendungen und Einzelrisse.

Asphaltbewehrung mit Tensor Asphaltteinlagen

Tel: +49(0)228 91392 0

Fax: +49(0)228 91392 11

